

## 2.- BASIC SWB (conducción sentado)

**SMARTWORKER**  
THE **ELECTRIC** TRICYCLE  
2013  
BASIC MODEL



**Chasis:**

Fabricado íntegramente en **aluminio AFNOR 6060**.

Perfiles especiales con guías integradas que permiten fijaciones rígidas y resistentes.

**Anodizado E6.**

Alto límite elástico: 195-210 Nmm<sup>-2</sup>

Alto límite de ruptura: 240-260 Nmm<sup>-2</sup>

Alta resistencia a la fatiga. 70 Nmm<sup>2</sup>

Todos los perfiles básicos del chasis están atornillados con M8 entre núcleos, lo que permite un buen comportamiento dinámico del conjunto.

Los perfiles permiten la utilización de regatas integradas, para la instalación de juntas, pasacables, encajes de metacrilatos con juntas selladas, etc.

Techo protector tipo "Canopy" con toda la

**estructura en aluminio anodizado.**

La parte superior del techo está dividida en 2 partes: una opaca en aluminio, sellada mediante junta de estanqueidad y otra transparente en metacrilato verde para la protección solar también sellada, **que permite la protección contra la lluvia y el sol.**



**Cómodo asiento de automoción**, graduable en altura y avance.

Ventanas laterales y traseras, con la opción de cerrarlas mediante material plástico transparente para una mejor resguardo contra el frío o la lluvia.

**Suelo en aluminio damero antideslizante.**

El poste de la dirección está soldado al poste del asiento mediante una gruesa placa de aluminio que a su vez está atornillada al chasis, formando un **robusto conjunto central**, que actúa de eje vertebrador del triciclo.

**Tren de rodadura:**

Tipo e-bike.

3 ruedas de 26"; una delantera y 2 traseras; todas con guardabarros flexible.

Llantas de alta resistencia de 36 radios con el motor eléctrico de transmisión integrado en cada una de ellas.

**Transmisión 2x2**, opcionalmente 3X3.

Neumáticos de 2,20" de ancho.

Suspensión delantera mediante **horquilla telescópica** con 100 mm de recorrido.

Sistema de bloqueo de la suspensión.

Suspensión trasera mediante un **punto oscilante** sujeto al chasis mediante 2 rótulas de alta resistencia y **amortiguador central** con una fuerza superior a 400 N. regulable.

Topes de goma para el final de recorrido de la suspensión en caso de sobrecarga.

Ruedas traseras sujetas mediante brazos dobles con refuerzo interno. Piezas costadas a láser.



**Conducción:**

Robusto **manillar BMX** con refuerzo central; regulable.

**Horquilla MBK.**

Columna de dirección sobredimensionada construida totalmente en aluminio.

Cojinetes de bolas en la dirección.

**Potencia de BMX anonizada.****Frenos:**

Frenos hidráulicos con bomba:

**1 freno hidráulico delantero con disco de 210 mm.**

**2 frenos hidráulicos traseros con disco de 210 mm.**

Bloqueo de la maneta de freno trasera para la inmovilización.

**Motorización eléctrica:**

**2 motores eléctricos de 350/540 W** de potencia máxima en las ruedas traseras; **Tracción 2X2**; en opción, 2 motores de 500/720 W. o bien, tracción integral 3X3 con 3 motores de 350/540 W.

**2 baterías intercambiables de Ion Litio**; una para cada motor, montadas en raíles de aluminio, estructura de aluminio para el soporte de las baterías con fijación inferior (en opción, 3 baterías). Desconexión de las baterías mediante llave antirrobo.

**15 Ah para cada batería a 36 V.**

**Cargadores independientes externos para cada batería.**

**1 controlador independiente para cada conjunto batería-motor**, protegidos en el interior del chasis.

**1 panel de control con pantalla LCD para cada conjunto batería-motor.**

Los 3 paneles de control alineados en la barra de refuerzo de la dirección BMX.

Los paneles de control permiten un arranque/paro independiente para cada conjunto motor, el control del estado de las baterías, el control de la velocidad, la limitación de la velocidad, kilometraje, etc. El conjunto de controladores están protegidos en la parte interior del chasis con fácil acceso.

**1 acelerador progresivo de gatillo** en el lado derecho del manillar.

Timbre en el lado izquierdo del manillar.

Puños ergonómicos de goma.



## Equipamiento incluido:

2 grandes retrovisores laterales graduables.  
Luces delantera y trasera tipo LED sin pilas.  
Instalación de paro de emergencia y conexión/desconexión de luces.  
Plataforma trasera en aluminio damero para carga de contenedores, herramientas o útiles.

## Opciones:

Protección frontal de las piernas para el frío o la lluvia, en aluminio anodizado.  
3 motores de 350/540 W de potencia máxima cada uno a 36 V. (tracción integral), o 2 motores de 500/720W de potencia máxima cada uno a 36 V. en las ruedas traseras.  
Equipamiento para la utilización y transporte de una **barredora trasera** manual o eléctrica.  
**Enganche para contenedores** 120/240/360 l.  
Marco para bolsas de basura de todo tipo.  
Conjunto para **policía peatonal**.  
**Furgón trasero** cerrado de 350 l. con persiana  
**Furgón trasero** cerrado de 500 l. con persiana  
**Furgón trasero** cerrado de 800 l. con persiana  
Equipamiento completo para barrendero.  
**Esparcidor de sal**.  
**Remolque** de aluminio de doble utilización.  
**Remolque** de aluminio para 4 fracciones.  
**Equipamiento con generador térmico**, para brigadas municipales. (5 horas de utilización continua).  
Todos los opcionales son compatibles, excepto la barredora transportada al mismo tiempo que los contenedores.

