

1.- FULL SWF (conducción sentado)

SMARTWORKER
THE **ELECTRIC** TRICYCLE
2013
FULL



Chasis:

Fabricado íntegramente en **aluminio AFNOR 6060**.

Perfiles especiales con guías integradas que permiten fijaciones rígidas y resistentes.

Anodizado E6.

Alto límite elástico: 195-210 Nmm²

Alto límite de ruptura: 240-260 Nmm²

Alta resistencia a la fatiga. 70 Nmm²

Todos los perfiles básicos del chasis están atornillados con M8 entre núcleos, lo que permite un buen comportamiento dinámico del conjunto.

Los perfiles permiten la utilización de regatas integradas, para la instalación de juntas, pasa-cables, encajes de metacrilatos con juntas selladas, etc.

Techo protector tipo "Canopy" con toda la

estructura en aluminio anodizado.

La parte superior del techo está dividida en 2 capas: una opaca en aluminio, sellada mediante junta de estanqueidad y otra transparente en metacrilato verde para la protección solar también sellada.

En la parte inferior tiene una doble guía para la utilización opcional **de 2 placas plásticas deslizantes, que permiten la protección frontal contra el frío o la lluvia y el sol**; una en material transparente y otra protegida contra los rayos ultravioletados.



Cómodo asiento de automoción, graduable en altura y en avance.

Ventanas laterales y traseras, con la opción de cerrarlas mediante material plástico transparente para una mejor resguardo contra el frío o la lluvia. 2 asas laterales para permitir un fácil traslado manual desde el suelo.

Anillas de sujeción para el transporte en remolque.



2 cajas de aluminio de 40 l aproximadamente cada una en los laterales del asiento, para el almacenamiento de las baterías operativas, de las baterías de recambio (hasta 8, opcionales, para aumentar la autonomía), objetos personales del operario o pequeños útiles de trabajo.

Cada caja tiene una tapa superior deslizante con cierre antirrobo.



Suelo en aluminio damero antideslizante.

El poste de la dirección está soldado al poste del asiento mediante una gruesa placa de aluminio que a su vez está atornillada al chasis, formando un **robusto conjunto central**, que actúa de eje vertebrador del triciclo.



Tren de rodadura:

Tipo e-bike.

3 ruedas de 26"; una delantera y 2 traseras; todas con guardabarros flexibles.

Llantas de alta resistencia de 36 radios 12G con el motor eléctrico de transmisión integrado en cada una de ellas.



Transmisión 3X3.

Neumáticos de 2,20" de ancho.

Suspensión delantera mediante **horquilla telescópica** con 100 mm de recorrido.

Sistema de bloqueo de la suspensión.

Suspensión trasera mediante un **punto oscilante** sujeto al chasis mediante 2 rótulas de alta resistencia y **amortiguador central** con una fuerza superior a 400 N. regulable.

Topes de goma para el final de recorrido de la suspensión en caso de sobrecarga.

Ruedas traseras sujetas mediante brazos dobles con refuerzo interno. Piezas costadas a láser.

Conducción:

Robusto **manillar BMX** con refuerzo central; regulable.

Horquilla MBK.

Columna de dirección sobredimensionada construida totalmente en aluminio.

Cojinetes de bolas en la dirección.

Potencia de BMX anonizada.



Frenos:

Frenos hidráulicos con bomba:

1 freno hidráulico delantero con disco de 210 mm.

2 frenos hidráulicos traseros con disco de 210 mm.

Bloqueo de la maneta de freno trasera para la inmovilización.



protegidos en el interior del chasis.

1 panel de control con pantalla LCD para cada conjunto batería-motor.

Los 3 paneles de control alineados en la barra de refuerzo de la dirección BMX.

Los paneles de control permiten un arranque/paro independiente para cada conjunto motor, el control del estado de las baterías, el control de la velocidad, la limitación de la velocidad, kilometraje, etc.

El conjunto de controladores están protegidos en la parte interior del chasis con fácil acceso.

1 acelerador progresivo de gatillo en el lado derecho del manillar.

Timbre en el lado izquierdo del manillar.

Puños ergonómicos de goma.

Equipamento incluido:

Techo parcialmente transparente.

2 grandes retrovisores laterales graduables.

Luces delantera y trasera tipo LED sin pilas.

Instalación de paro de emergencia y conexión/desconexión de luces.

Asas laterales tubulares para facilitar el desplazamiento manual.

Plataforma trasera en aluminio damero para carga de contenedores, herramientas o útiles.



Motorización eléctrica:

3 motores eléctricos de 350/540 W de potencia máxima a 36 V. uno en cada rueda. **(tracción integral 3X3).**

3 baterías intercambiables de Ion Litio; una para cada motor, montadas en raíles de aluminio, protegidas en el interior de las cajas laterales.

15 Ah para cada batería a 36 V.

Cargadores independientes externos para cada batería.

1 controlador independiente para cada conjunto batería-motor,



Opciones:

Protección frontal de las piernas para el frío o la lluvia, en aluminio anodizado.

Techo convertible en parabrisas, mediante 2 placas plásticas deslizantes, que permiten la protección frontal contra el frío o la lluvia y/o la solar; una en material transparente y otra protegida contra los rayos ultravioletados.

3 motores de 500/720 W de potencia máxima cada uno a 36 V. (tracción integral), o **2 motores de 1.440 W** de potencia máxima cada uno a 48 V. en las ruedas traseras. Controlador de 20 Ah.

Semicabina con limpiaparabrisas.

Botellero en aluminio.



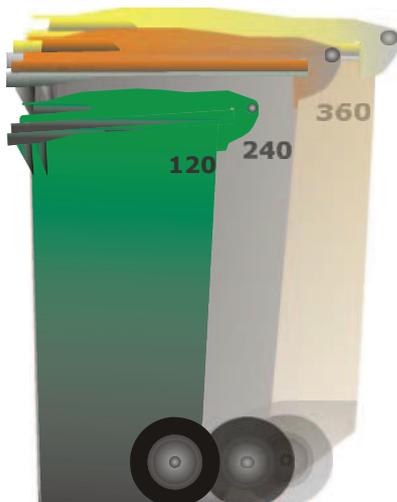
Aplicaciones:

- **Bola de remolque.**
- **Sistema para la utilización de una barredora** de tracción manual y/o eléctrica de 50 l. de capacidad en la parte trasera.
- Sistema para una barredora de hojas de 500 l. de capacidad.
- **Brazos para la utilización de cepillos frontales- laterales de barredora** (manuales o eléctricos).
- Ganchos para el transporte de barredora.
- Ganchos para escobas y recogedores manuales.





- **Sistema graduable para la carga y el transporte de contenedores:**
de 2 ruedas de 90 l. 120 l. 240l. y 360 l.
o de 4 ruedas de 400 l.



- **Amplia gama de remolques ligeros de aluminio:** remolques de doble utilización: la parte inferior se utiliza para el transporte y almacenaje de maquinaria, útiles o herramientas, protegidas contra el robo. La parte superior se utiliza para la carga de materiales, incluido áridos. La descarga de materiales se efectúa mediante volquete el altura, con la ayuda de 2 cilindros de gas.
- Remolque para 4 contenedores de 120 l. para la recogida simultánea de 4 fracciones.



- **Furgones traseros integrados** fabricados en aluminio para diferentes aplicaciones: hoteles, correos, servicios públicos, policía, etc.
Furgón trasero cerrado de 350 l. con persiana
Furgón trasero cerrado de 500 l. con persiana
Furgón trasero cerrado de 800 l. con persiana



Prestaciones:

- **Consumo medio diario inferior a 1 €.**
- **Autonomía entre 40 y 150 km**, según las condiciones de utilización y el nº de baterías utilizadas; las baterías adicionales son intercambiables en pocos segundos y se transportan en el propio vehículo.
- **Vida útil de las baterías: 1.000 ciclos** de carga aproximadamente.
- **Velocidad hasta 30 km/h** graduable o limitable mediante el controlador y LCD.
- **Pendiente superable hasta el 20 %** en función de la potencia de los motores utilizados.
- Ligeros: menos de 70 kg. aprox. para el SWS; 95 aprox. para el SWB y menos de 150 Kg. para el SWF, según el equipamiento utilizado.
- Compactos: **SWS 1,10X0,85X1,30 m. SWB 2,10X1,00X1,85** (techo incluido) **SWF 2,10X1,00X1,85** (techo incluido) según el tipo de equipamiento (sin remolque).
- Se mueve fácilmente incluso a mano.
- Todas las aplicaciones son compatibles entre sí.
- Certificación CE.





